

EMASFALT MBA-60 (C60BF3 MBA)

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura media para mezclas abiertas en frío, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013 para una emulsión tipo C60BF3.

ESPECIFICACIONES:

| Características | Unidad | Norma UNE | Min. | Máx. |
|--|--------|------------|----------|------|
| Emulsión Original | | | | |
| Polaridad de las partículas | - | EN 1430 | Positiva | |
| Índice de rotura | - | EN 13075-1 | 70 | 155 |
| Contenido de ligante (por cont. en agua) | % | EN 1428 | 58 | 62 |
| Contenido de fluidificante | % | EN 1431 | - | 5 |
| Tiempo de fluencia (2 mm, 40°C) | s | EN 12846-1 | 40 | 130 |
| Tendencia a la sedimentación (7 días) | % | EN 12847 | - | 10 |
| Residuo de tamizado (0,5 mm) | % | EN 1429 | - | 0,10 |
| Adhesividad | % | EN 13614 | 90 | - |
| Residuo por destilación | | EN 1431 | | |
| Penetración (25 °C) | 0,1 mm | EN 1426 | - | 220 |
| Punto de reblandecimiento | °C | EN 1427 | 35 | - |
| Residuo por evaporación | | EN 13074-1 | | |
| Penetración (25 °C) (*) | 0,1 mm | EN 1426 | - | 330 |
| Punto de reblandecimiento (*) | °C | EN 1427 | 35 | - |
| Residuo por estabilización | | EN 13704-2 | | |
| Penetración (25 °C) | 0,1 mm | EN 1426 | - | 220 |
| Punto de reblandecimiento | °C | EN 1427 | 35 | - |

(*) Si la penetración a 25°C es > 330 (0,1 mm) se realizará a 15°C y se declarará el resultado. En tal caso se admite que el punto de reblandecimiento sea < 35°C.

Revisión nº4 - Aprobado: 01/09/2021 - Próxima revisión: 01/09/2026

Si desea más información, visite www.cepsa.com

Nota: Las recomendaciones recogidas en esta ficha técnica se deben considerar a título orientativo y para situaciones generales, denegando Cepsa cualquier responsabilidad por un uso indebido. Para casos particulares se contactará con el Departamento Técnico de Cepsa.

APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas abiertas en frío para reparaciones/bacheos en firmes asfálticos.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de aplicación (°C): 30-60. Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura de suministro, no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos, pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar el límite de los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorarla.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- Aproximadamente 5 a 7% de emulsión sobre el peso de árido en función de la mezcla y tipo de árido.
- Lo que supone entre un 3-4% de ligante residual s/mezcla.

RECOMENDACIONES:

- Calibrar los dispositivos de dosificación de la planta de fabricación de la mezcla.
- Vigilar limpieza de los áridos.
- Adecuar la dosificación de los materiales en función de la fórmula de trabajo.
- Ajustar en el tramo de prueba para lograr el porcentaje de cobertura óptimo de la mezcla y evitar segregaciones de árido grueso en el acopio y escurrimientos de emulsión.