

# ÓPTIMA DIESEL

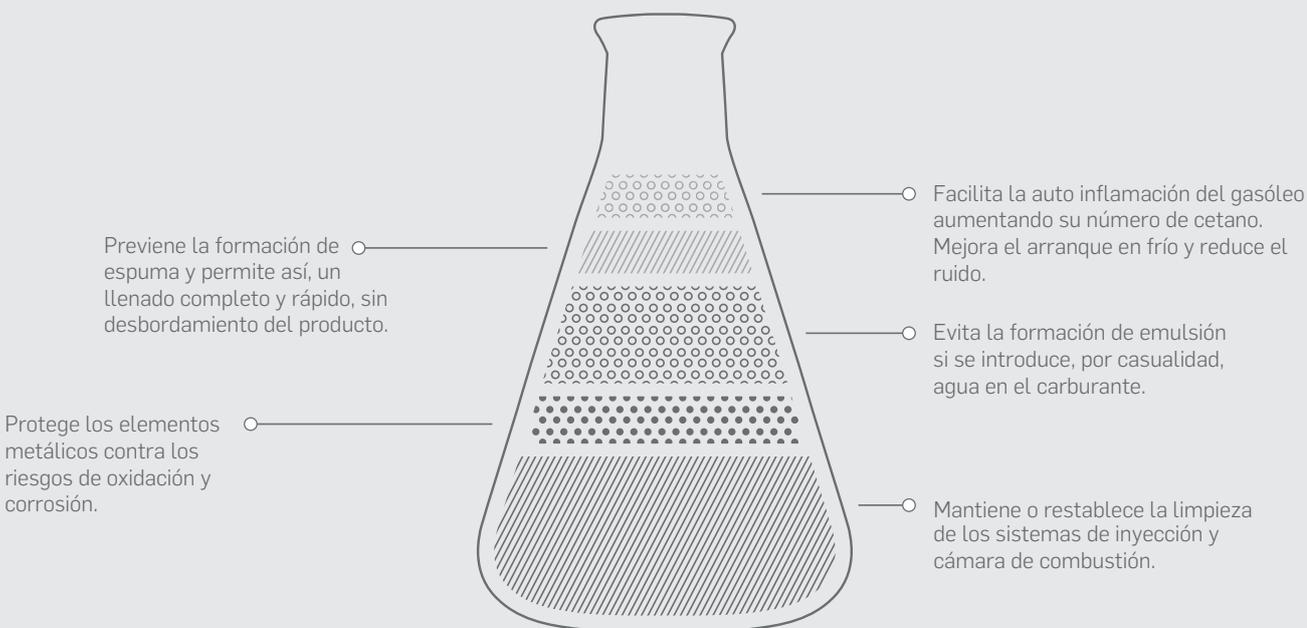
## COMPONENTES.

**ÓPTIMA DIESEL** es un carburante de calidad superior, especialmente desarrollado para optimizar las prestaciones de los modernos motores diésel.

El resultado de una exhaustiva e intensa investigación dirigida a la obtención de un gasóleo que responda a las demandas de los consumidores que no sólo buscan una mayor limpieza del motor que aumente su vida útil, sino también una reducción en el consumo y una reducción de las emisiones contaminantes de escape.

**ÓPTIMA DIESEL** es compatible con todos los gasóleos, motores y marcas de vehículos, y se obtendrán los mayores beneficios si se realiza un uso continuado del mismo.

### LAS PRINCIPALES PROPIEDADES DE LA FORMULACIÓN ÓPTIMA



# ÓPTIMA DIESEL

## BENEFICIOS.

- **Mayor protección y limpieza** del motor, aumentando la vida útil y ahorrando en costes de mantenimiento.
- **Aumento de la eficiencia:** gracias a la limpieza de los componentes del motor, se optimiza el uso del carburante y de la energía liberada.
- **Reducción en emisiones** contaminantes al medio ambiente, gracias a un óptimo proceso de combustión.
- **Mayor respuesta en la aceleración y mejor arranque en frío.**
- **Repostaje más rápido y sin salpicaduras.**
- **Mayor confort en la conducción.** Su mayor número de cetano mejora el arranque en frío y reduce los ruidos.



## NIVEL DE CALIDAD.

- Cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1088/ 2010 de 3 septiembre de 2010.
- Es conforme a la Directiva 2009/ 30/ CE de 23 abril de 2009.
- Cumple con la norma europea CEN EN 590.

## SEGURIDAD E HIGIENE.

Existe Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas.

# ÓPTIMA DIESEL

## ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO OPTIMA DIESEL

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES DE MEDIDA	NORMA DE ENSAYO	MÍN.	MÁX.
Densidad a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	UNE EN ISO 12185	820	845
Color		ASTM D 1500	----	2
Azufre	mg/kg	UNE EN ISO 20846	----	10
Número de cetano (Índice de cetano)		UNE EN ISO 5165 (4264)	51 (46)	----
Destilación 65% recogido 85% recogido 95% recogido	°C	UNE EN ISO 3405	250 ---- ----	---- 350 360
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	UNE EN ISO 3104	2,0	4,5
Punto de inflamación	°C	UNE EN ISO 2719		superior a 55
Punto de obstrucción del filtro en frío Invierno (1 octubre-31 marzo) Verano (1 abril-30 septiembre)	°C	UNE EN ISO 11	---- ----	-10 0
Residuo Carbonoso (Sobre 10% v/v final destilación)	% m/m	UNE EN ISO 10370	----	0,3
Contenido en agua	mg/kg	UNE EN ISO 12937	----	200
Contaminación total (Partículas sólidas)	mg/kg	UNE EN ISO 12662	----	24
Contenido en cenizas	% m/m	UNE EN ISO 6245	----	0,01
Corrosión lámina de cobre (3h a 50 °C)	escala	UNE EN ISO 2160	----	Clase 1
Estabilidad a la oxidación	g/m <sup>3</sup> Horas	UNE EN ISO 12205 UNE EN 15751	---- 20	25
Lubricidad, diámetro huella corregido (wsd 1,4) a 60 °C	micras	UNE EN ISO 12156-1	----	460
Hidrocarburos policíclicos aromáticos	% m/m	UNE EN ISO 12916	----	8
Contenido FAME	% v/v	UNE EN ISO 14078	----	7
Transparencia y brillo		ASTM D 4176		Cumple
Aditivos y agentes trazadores				

Regulados por la Orden PRE/1724/2002 de 5 de julio,  
modificada por la Orden PRE/3493/2004 de 22 de octubre.