

LUBRICANTES PARA AUTOMOCIÓN. TURISMOS

XTAR 0W20 ECO M

DESCRIPCIÓN ECOPRODUCTO

Lubricante en base polialfaolefina (PAO) y 100% sintético, de largo periodo de cambio y contenido reducido en cenizas (SAPS). Indicado en vehículos híbridos, a gas, gasolina o diésel equipados con filtro de partículas, y en especial en motores modernos con turbocompresor que requieran un aceite de viscosidad SAE 0W-20 con elevadas propiedades de ahorro de combustible.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- En motores de inyección directa y turboalimentados gasolina y diésel que incorporen sistemas de post-tratamiento de los gases de escape (SCR, EGR y filtros de partículas).
- Adecuado para lograr los máximos intervalos de cambio recomendados ("LongLife") por fabricantes que demandan viscosidades SAE 0W-20, como Mercedes o BMW.
- Debido a su elevada capacidad de retención del TBN, su uso es válido para vehículos híbridos.
- Por su elevada estabilidad a la oxidación se recomienda asimismo en motores a gas (GLP/GNC) o si se emplean biocombustibles.
- Excelente fluidez en frío que permite la rápida circulación del aceite para proteger el motor ante la situación de frecuentes paradas y arranques (sistemas "Start/Stop").

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Ayuda a reducir las emisiones de CO₂, consiguiendo un ahorro de combustible superior al 3% respecto otros aceites en el "Fuel Economy Test" M111FE.
- Su base 100% sintética de máxima calidad consigue un escaso consumo de aceite, extendiendo los intervalos de drenaje y ayudando a reducir los gastos de servicio y mantenimiento.
- Excelente nivel de limpieza y protección del motor frente a agentes ácidos y contaminantes durante toda la vida útil del aceite, minimizando la formación de depósitos, desgastes, lodos y barnices en los componentes internos del motor, así como el impacto de los residuos provenientes de los biocombustibles que quedan disueltos en el aceite.
- Asegura la protección contra el desgaste generado por las pre-igniciones a baja velocidad (LSPI) que pueden producirse en los modernos motores gasolina turboalimentados.

NIVELES DE CALIDAD

- ACEA C5, C6
- BMW LL-17FE+
- Ford WSS-M2C-962-A1
- API SP Resource Conserving
- Opel OV 040 1547 - A20
- Fiat 9.55535-GSX
- ILSAC GF-6A
- STJLR.03.5006
- Chrysler MS 12145
- MB-Approval 229.72
- Ford WSS-M2C-947-B1



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	XTAR 0W20 ECO M
Grado SAE	-	-	0W20
Densidad 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,845
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,22
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	41,9
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	175
Viscosidad CCS a -35°C	cP	ASTM D 5293	5866
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5949	-51
Punto de Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	230
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,4
Cenizas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,7
Viscosidad HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,6

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.