

## LUBRICANTES PARA MARINA

# CEPSA RADA XMP

### DESCRIPCIÓN

Aceites lubricantes de base mineral de muy alta calidad formulados con aditivos de Extrema Presión (EP) de tipo Azufre-Fósforo, desarrollados para todo tipo de engranajes de acero, tanto industriales como marinos. Contienen además aditivos contra la formación de herrumbre y contra la corrosión, así como agentes especiales para aumentar la estabilidad a la oxidación y la resistencia a la formación de espuma.

#### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Especialmente recomendados para lubricar una amplia gama de engranajes instalados en los equipos industriales y marinos de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometidos a elevadas cargas de choque, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas velocidades.
- Sus excelentes propiedades de Extrema Presión le hacen imprescindible para ciertos reductores fuertemente cargados y a bajas velocidades, donde existe riesgo de "micropitting" como en el caso de algunos fabricantes de reductores marinos.

#### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Excelente poder lubricante. Reduce el coeficiente de rozamiento en condiciones de lubricación a película delgada.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodos a elevadas temperaturas.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita un rodaje controlado impidiendo el picado de los dientes de los engranajes.
- Limita la pérdida de potencia por rozamiento, con funcionamiento de los engranajes de forma suave, uniforme y silenciosa.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de compuestos de oxidación, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Excelente compatibilidad con los materiales de las juntas.

### NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN
- IBERCISA (ISO 220 y 320)
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- SCHOTTEL (ISO 100 y 150)
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA RADA XMP					
			68	100	150	220	320	460
<b>Grado ISO</b>			<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,886	0,892	0,896	0,899	0,904	0,907
Punto de Inflamación, C.O.C.	°C	ASTM D-92	217	229	256	265	245	257
Punto de Congelación, máx.	°C	ASTM D-5950	-24	-21	-24	-21	-18	-15
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	65,1	98,1	147,3	215,5	312,7	449,1
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	8,6	11,2	14,7	18,9	24,2	30,2
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	103	100	99	98	98	96
Test Scuffing FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>14	>14	>14
Test Micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10	>10	>10	>10	>10	>10
Corrosión al Cobre (3h, 100°C)	-	ASTM D-130	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Protección Herrumbre	-	ASTM D-665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.