

ACEITES DE PROCESO

CEPSA PROCESS 150

DESCRIPCIÓN

Aceite de proceso parafínico.

El producto CEPSA PROCESS 150 es un aceite de proceso parafínico de propósito general.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	NORMA	MÍNIMO	TÍPICO	MÁXIMO
Color ASTM	-	ASTM D 1500			1
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D 4052	0,8743		
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	28	30	32
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	5,23		
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	102	103	
Índice de Refracción a 20°C	-	ASTM D 1218		1,48104	
Punto de Congelación	°C	ASTM D 5949/5950			-15
Punto de Anilina	°C	ASTM D 611		99,1	
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	210	238	
*Distribución de Carbonos					
% C Parafínicos		IR BRANDES	62,8		
% C Nafténicos			33,2		
% C Aromáticos			4		
Residuo Micro Carbón	% (m/m)	ASTM D 4530			0,05
Azufre	% masa	ASTM D 4294	0,72		
Contenido en cenizas	% masa	ASTM D 482	<0,001		
Número de Ácido	mg KOH/g	ASTM D 664			0,05
Contenido en Agua (Karl-Fischer)	ppm	ASTM D 6304	100		
Coefficiente de dilatación térmica	1/°C	ASTM D 696	0,0008		

(*) Las características señaladas con asterisco se muestran a título informativo, pero no aparecerán en el certificado de calidad.

Pureza:

• **Cumple la norma 21 CFR 178.3620(c):** No apto para usos alimentarios.

• A petición del cliente se realizará el ensayo de PCA Extraído por el Método IP 346 siendo su valor máximo especificado de 3,0% (m/m).

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.