

## LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

### CEPSA ENGRANAJES HP

#### DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante mineral de altas prestaciones, con aditivos de extrema presión azufre-fósforo, desarrollado para todo tipo de engranajes industriales de acero, en cárter cerrado.

#### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometido a elevadas cargas de choque o grandes esfuerzos constantes o intermitentes, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas cargas y velocidades.
- Pueden ser utilizados en sistemas de lubricación por baño, salpicadura o niebla de aceite.
- Sus excelentes propiedades de Extrema Presión le hacen imprescindible para ciertos reductores en industrias: cementera, siderúrgica y minera, en cojinetes y rodamientos fuertemente cargados y a velocidades bajas, en acoplamientos flexibles, cadenas, etc

#### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Limita la pérdida de potencia por rozamiento. Funcionamiento de los engranajes suave, uniforme y silencioso en condiciones de lubricación límite.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita un rodaje controlado impidiendo el picado de los dientes de los engranajes.
- Excelente arranque a bajas temperaturas.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de compuestos de oxidación, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Aumenta notablemente los periodos de cambio de aceite, debido a su gran estabilidad a la oxidación y fácil separación del agua.

#### NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- IBERCISA (ISO 220 y 320)
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs

#### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ENGRANAJES HP						
			68	100	150	220	320	460	680
GRADO ISO									
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,885	0,891	0,896	0,899	0,904	0,907	0,908
Punto de Inflamación, C.O.C.	°C	ASTM D-92	>210	>215	>215	>220	>220	>225	>230
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-27	-21	-21	-21	-12	-12	-12
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	68	102	149	217	318	458	676
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	8,6	11,4	14,7	18,8	24,0	30,7	40,4
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	97	98	97	97	96	97	99
Carga timken ok	lb	ASTM D-2782	60	60	60	60	60	60	60
Test FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
4 bolas (D huella, máx)	mm	ASTM D-2266	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

#### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.